



# 18000 P

18000 P é un apparecchio di verniciatura airless pneumatico di grande potenza. Progettato per un lavoro continuo e una grande produttività, questo apparecchio ha una grande portata che gli permette di aspirare tutti i prodotti, anche densi e tixotropici (normalmente usati nei cantieri navali), prodotti ignifughi, per impermeabilizzazione per l'anticorrosione. 18000 P é l'apparecchio ideale per la grossa industria, per effettuare lavori importanti nel settore della grossa carpenteria, della meccanica e nell'industria navale ove si richiede un'alta produttività e la possibilità di verniciare in modo continuo.

## Applicazioni:

	(66:1)	(48:1)
vernici / smalti / lavabile (bassa viscosità)	■	■
Primer / latex / smalti / epoxy (media viscosità)	■	■
Bi-componenti / epoxy (media viscosità)	■	■
Rivestimenti a base acqua / a base solvente (alta viscosità)	■	■
Isolanti e rivestimenti ad alto spessore	■	■
Ignifughi	■	■
Impermeabilizzanti / Rivestimenti bituminosi	■	■
Rivestimenti con fibre corte	■	■
Rivestimenti con polvere di vetro	■	■

## Dati Tecnici:

Motore pneumatico a inversione volumetrica	si	si	
Rapporto di compressione	66:1	48:1	
Max. Portata	ltr/min	18,0	25,0
Misura ugello max.	1 Pistola	0,061	0,072
	2 Pistola	0,031	0,036
	3 Pistola	0,013	0,018
Pressione aria max. (bar)		430	280
Peso	kg.	54	54
Consumo d'aria	ltr/min	600 - 2650	600 - 2650
Viscosità Max. suggerita (Centipoise)		2.000	1.500
Packing type:		Fix	Fix

## Caratteristiche di costruzione:

18000 P é stato progettato in modo robusto e affidabile. La regolazione automatica dei pacchi guarnizione in rapporto alla loro usura, permette una lunga durata dei pacchi e una migliore utilizzazione delle performance dell'apparecchio. La manutenzione é molto semplice e rapida. Il pistone prodotto é trattato in cromo duro. Le sedi delle valvole sono in carburo di tungsteno.

## Performances:

- Sedi valvole in carburo di tungsteno
- Albero trattato antiusura
- Filtro di linea incorporato
- Motore pneumatico con lubrificazione
- Regolazione automatica dei pacchi guarnizione

il metodo airless permette una riduzione notevole di overspray con tre vantaggi importanti: consumo di vernice ridotto, velocità di lavoro notevole, riduzione dell'inquinamento ambientale.



TAIVER INT. S.r.l.  
Via F.lli Cervi, 2  
20875 Burago Molgora (MB) - ITALY  
Tel. +39 039 59.68.280/281  
Fax. +39 039 59.68.283  
taiver@taiver.com

